

氏名	いの 井 うえ 上 ひさ 古 き 樹	職名	教授	就任年月	2001年（平成13年）4月
<p>【学歴】 1979年3月 九州産業大学 工学部電気工学科卒業 1981年3月 九州産業大学大学院 修士課程修了</p> <p>【取得学位】 工学修士</p> <p>【職歴】 2001年4月 宮崎産業経営大学経営学部教授（現在に至る）</p> <p>【専門分野】 経営工学</p> <p>【研究課題】 サプライチェーン・マネジメント</p> <p>【担当科目】 C言語 問題解決技法 マルチメディア 情報と職業</p> <p>【学会・社会活動】 IEEE 会員 電気学会会員 日本設備管理学会会員 同学会知能技術応用研究会委員 日本経営工学会会員</p>					

【主な研究業績】

区 分 (単・共別)	著 書 ・ 論 文 名 等	発行所・掲載誌・発表学会等	発行・発表 年 月
著 書 (共)	進化技術ハンドブック 第Ⅲ巻応用編	電気学会	2012年6月
論 文 (共)	Recent advances in hybrid priority-based genetic algorithms for logistics and SCM network design	Computers & Industrial Engineering	2018年8月
論 文 (共)	Multi-stage Logistics Inventory for Automobile Manufacturing by Random Key-Based GA	Springer	2017年6月
論 文 (共)	A multistage logistics system design problem with inventory considering demand change by hybrid genetic algorithm	Electronics and Communications	2012年5月
論 文 (共)	ハイブリッドGAによる需要変動を考慮した在庫付き多段階ロジスティクス・システム設計問題の研究	電気学会	2010年4月
論 文 (単)	Application of Multi-stage Logistics Design using Improved Hybrid FLC Priority-based Genetic Algorithm for Manufacturing Industry	Proceedings of Workshop on IEEE Computer Society Fukuoka Chapter	2014年9月
論 文 (共)	Application to Inventory Controlled Multi-stage SCM Design Problem using Asynchronous Distributed Environment Priority-based GA	IEEE Computer Society Fukuoka Chapter	2012年9月
論 文 (共)	Multi-stage SCM Network Design Method considering Production Control and Inventory Problem using Hybrid Priority-based Genetic Algorithm	International Congress on Logistics and Supply Chain Management Systems	2012年6月
論 文 (単)	Application to Multi-objective SCM by Hybrid FLC Random Key-based GA	IEEE computer society Fukuoka Chapter	2011年9月
論 文 (単)	A solution of Multi-stage Logistics System with Time Windows Constraints by Random-key based Genetic Algorithm Adopting Viral Infection	Proceedings of Annual Autumn Meeting on Japan Industrial Management Association	2010年10月
論 文 (単)	A solution of Multi-objective Multi-stage Reverse Logistics System with production Control using Multi-task Asynchronous Distributed Environment Priority-based GA	IEEE computer society Fukuoka Chapter	2010年9月
論 文 (単)	A solution of Multi-stage Logistics System with Value Chain-typed Inventory Problem by FLC Random Key-based GA	Proceedings of Workshop on IEEE Computer Society Fukuoka Chapter	2009年3月
論 文 (共)	Study on Multi-stage Logistics System for Automobile Industry in Considerations of Pipeline Inventory using Random Key-based GA	Intelligent Manufacturing & Logistics Systems	2009年2月
論 文 (共)	Study on Dynamic Multi-stage Logistics System Design Problem with Inventory by Random Key-based Genetic Algorithm	Intelligent Manufacturing & Logistics System	2008年2月
論 文 (共)	Application to Multi-objective Logistics System Design Problem using Random-Key based Genetic Algorithm	International Congress on Logistics and SCM Systems	2007年8月